

Baugröße mit 82 mm Schneckendurchmesser



Bildquelle: Feddem

Doppelschneckenextruder Feddem, Sinzig, hat sein FED-MTS-Maschinensortiment ergänzt und bietet nun Schneckendurchmesser von 26 bis 82 mm, für jeden Compoundiereinsatz den passenden Extruder. Die neue Baugröße hat ein Getriebe mit einer Drehmomentdichte von 16 Nm/cm³ sowie einer Antriebsleistung von 800 kW. Damit eignet sich der Compounder für größere Produktions-Chargen von technischen Kunststoffen. Je nach

Produktrezeptur ist ein Durchsatz von 2 bis 4 t/h möglich. Der Aufbau gleicht dem Prinzip der anderen Maschinen der Produktfamilie und verfügt ebenso über knetblockfreie Schnecken für das schonende Verarbeiten von technischen Kunststoffen. Die erste Maschine der Baureihe wurde kürzlich bei Akro-Plastic, Niederzissen, in Betrieb genommen. „Mit einer Verfahrenslänge von 32 L/D zeigt dieser Extruder sehr gute Scale-up-Resultate. Auch die bisher produzierten hochverstärkten Compounds, mit einem Glasfasergehalt bis 50 Prozent, haben auf dieser Maschine eine hervorragende Produktqualität“, so Thorsten Cöln, Leitung Verfahrenstechnik des Niederzisser Unternehmens. ■

Infos + Kontakt

www.plastverarbeiter.de/36350

Verstellbare Anlagen für rückschonendes Arbeiten

Strahlanlage Ergonomisches Arbeiten macht auch vor Arbeitsplätzen nicht Halt, bei denen Oberflächen gestrahlt werden. **Sigg**, Jestetten, hat daher seine Injektorstrahlanlagen aufgerüstet. Die Modelle TR 70 bis TR 140 gibt es jetzt auch in einer höhenverstellbaren Variante, die das Strahlen von Werkstücken rückschonender gestaltet. Befüllt

werden die Maschinen durch ihre Frontfalttür, die mit zwei Handgriffen vertikal hochgeschoben wird. In diesen Strahlanlagen lassen sich große und auch sehr lange Werkstücke bearbeiten. ■

Infos + Kontakt

www.plastverarbeiter.de/85336

Schneckenengeometrie verbessert Homogenität der Schmelze



Bildquelle: Bekum

Blasformen Bekum, Berlin, hat seine Verpackungsmaschinen-Baureihe mit C-Rahmen-Schließeinheit für elektrische und hydraulische Schließantriebe erweitert. Die Multi-Cavity-Doppelstationen-Anlagen der hydraulischen Hyblow-Serie wurden für die Hochleistungsproduktion von Milchverpackungen gefertigt. Hierfür wurde eine Hyblow 407 DL für eine Zwölf-fach-Produktion von

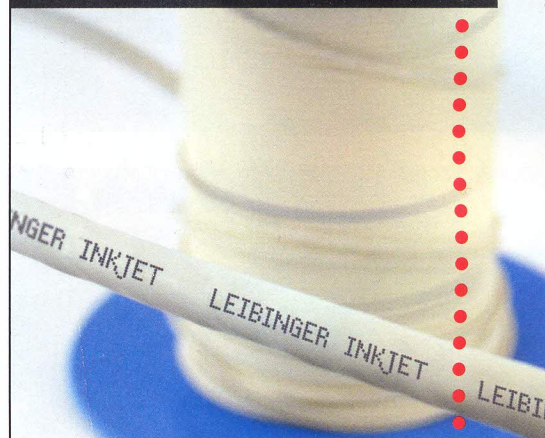
200-ml-Verpackungen bei 860 mm Formenbreite und die Version 607 DL für eine Neunfach-Produktion von 1.000-ml-Verpackungen bei 1.000 mm Formenbreite bereitgestellt. Die Schneckenengeometrie verbessert das Verarbeiten von zähfließendem HDPE mit TiO₂. Das Konzept von Nutbuchse, Einzugszone und Barrieregeometrie ermöglicht eine um 20 Prozent höhere Ausstoßleistung bei höher Lebensdauer und geringerem Verschleiß durch eine gleichmäßige Lastverteilung über die Schneckenlänge. Dies verbessert auch die Schmelzehenomogenität ohne ein zusätzliches Mischteil. Zudem ermöglichen die Maschinen einen problemlosen Produktionsstart, gleichmäßige Extrusion sowie reproduzierbare Artikelqualität. ■

Infos + Kontakt

www.plastverarbeiter.de/65874

LEIBINGER

Kabel-
Markierung
mit bis zu
1000 m/min!



LEIBINGER
hat die Antwort:

DER INKJET-DRUCKER
JET3up RAPID

Die perfekte Lösung für High
Speed Kennzeichnung.

leibinger-group.com

Besuchen Sie uns

Halle 3
Stand B54

